

ASPAN ST®



Descripción

ASPAN ST es un producto a base de agentes tensioactivos especiales en elevada concentración, capaz de producir un efecto espumante.

Aplicaciones

Para la obtención de hormigón celular, adecuado en el aislamiento térmico de edificios y para la formación de pendientes en cubiertas.

Características

Del hormigón celular reciente:

Facilidad de puesta en obra: los hormigones celulares elaborados con ASPAN ST son de fácil manejo y no se segregan durante su transporte y colocación. Las pequeñas burbujas de aire ocluido dan al hormigón una gran ligereza, con un peso muy inferior al normal.

Fraguado del cemento: ASPAN ST es compatible con el cemento Portland y en las proporciones normales de uso no afectan al fraguado.

Del hormigón celular fraguado :

En general, con los hormigones celulares se logran dos objetivos: Mejorar el aislamiento térmico y reducción de peso.

Las propiedades más características son:

Densidad kg/m ²	Conductividad Térmica kcl/m.h.c ^o	Resistencia a la Compresión kg/cm ²
-------------------------------	--	---

Características

Del producto:

Aspecto: Líquido fluido, color rojo intenso, soluble en agua.

Densidad:

ASPAN ST -1,15 g/cm³

pH: 13

Formación de espuma:

ASPAN ST tiene una composición específica para dar espuma fina, estable y homogénea en el producto final en mezclas con cemento Portland.

350	0,080	2-4
400	0,086	3-5
450	0,096	5-7
500	0,100	7-9
600	0,120	10-13
700	0,140	13-16

Debido a su composición todos los tipos son inalterables e incombustibles.

Instrucciones de empleo

Mezcla

En una máquina batidora adecuada se adiciona SPAN ST al agua, previa homogeneización del envase, se añade el cemento y se bate el tiempo necesario, normalmente 5 minutos, para la producción de hormigón celular.

Es importante que el batido proporcione una introducción de aire dentro de la masa cemento-agua.

Colocación

El hormigón celular elaborado se vacía sobre un recipiente adecuado y se coloca sobre la superficie de la cubierta, formando las pendientes necesarias con la ayuda de tabiquillos y reglas. También se puede transportar con bomba tipo helicoidal.

Acabado

Se da una capa final de 1-2 cm. de hormigón celular más denso con la ayuda de una llana o regla con el fin de igualar y regularizar.

Será **necesaria una capa de compresión adicional** en los siguientes supuestos:

Cuando la impermeabilización deba ir adherida al soporte.

Cuando la resistencia a la compresión del soporte sea inferior a 0,2 MPa (2 kg/cm²).

Cuando se prevean problemas de compatibilidad con la membrana impermeabilizante.

Dosificación

ASPAN ST: 0,5% sobre el peso del cemento Portland (250 g por cada 50 kg)

COMPOSICIÓN POR M³:

Para un hormigón celular corriente de densidad 450 kg/ m³.

Cemento Portland P-350 :350 kg.(6 1/2 sacos)

Agua :330 litros

ASPAN ST: 1,65 kg

Para obtener una mayor densidad y mayor resistencia a la compresión se debe disminuir la cantidad de agua en un 15 - 20 %.

Esta composición es aproximada ya que el rendimiento depende de la máquina batidora usada.

OBSERVACIONES:

El cemento Portland debe ser reciente y sin grumos.

No debe prepararse hormigón celular a temperaturas inferiores a los 5° C. o cuando existan riesgo de que se produzcan lluvias o heladas dentro de las primeras 24 horas.

Espesor mínimo debe ser 7 cm.

Envasado y almacenaje

Nº CODIGO

ASPAN ST

4614-16 - Bidón tipo 25 kg.

4614-19 - Bidón tipo 200 Kg.

ASPAN C

4611-16 - Bidón tipo 25 kg.

4612-19 - Bidón tipo 200 Kg.

Tiempo máximo de almacenaje: 1 año

Condiciones: Preservarlo de las heladas.